

Zertifizierungsstelle nach EU-Bauproduktenverordnung (Kenn-Nr.: 1535)
Überwachungs- und Zertifizierungsstelle nach der Landesbauordnung (Kennziffer: SAC16)

Prüfungsart	Anerkannte Prüfstelle gemäß RAP Stra 15							
	A	BB	BE	D	F	G	H	I
	Böden / Bodenver- besserung	Straßenbau- bitumen / gebrauchsf. PmB	Bitumen- emulsionen, Fluxbitumen	Gesteins- körnungen	OB / DSK / DSH-V	Asphalt	TS mit hydr. BM / Bodenver- festigung	Schichten ohne BM / Baustoff- gemische für SoB
0 Baustoff- eingangs- prüfungen				D0 ²				
1 Eignungs- prüfungen	A1						H1	I1
2 Fremd- überwach- ungsprüf.					F2			I2
3 Kontroll- prüfungen	A3	BB3	BE3	D3	F3	G3	H3	I3
4 Schieds- untersuch- ungen	A4	BB4	BE4	D4	F4	G4	H4	I4

²nur bei Gesteinskörnungen für Baustoffgemische entspr. TL G SoB-StB
Anerkennung im Freistaat Sachsen für: Kaltrecycling in situ gemäß M KRC (Prüfungsarten 1, 2, 3, 4)
Kaltrecycling in plant gemäß SN TR KRC (Prüfungsarten 1, 2, 3, 4)

Auftraggeber:

FAME TC GmbH
Am Mühlenwäldchen 21
55566 Meddersheim

Prüfbericht Nr. 250169-09/240 25

Dresden, 24.10.2025

Prüfauftrag:

Vergleichende Untersuchungen zur Bestimmung des Korn-
verlustes von Probekörpern aus Offenporigem Asphalt

Lieferwerk:

Hartmannsdorf
(Deutsche Asphalt GmbH)

Mischgutart:

PA 8

Bindemittel:

RmB G 35/70-55

Konservierungsmittel:

ProBit®

Prüfungsgrundlage:

Technische Prüfvorschriften für Asphalt, TP Asphalt-StB, Teil
17, Ausgabe 2020 – in Anlehnung

Mischgutzusammensetzung: nach Erstprüfung Nr. 3007509020 2302 vom 07.09.2023

Dieser Prüfbericht umfasst 6 Seiten einschließlich Deckblatt.

Prüfberichte dürfen nur ungekürzt wiedergegeben werden. Eine Veröffentlichung, auch auszugsweise, bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Prüfstelle. Das Prüfgut ist verbraucht.

1. Vorgehensweise

Für die Untersuchungen wurde ein offenerporiger Asphalt PA 8 verwendet, der aus einem abgeschlossenen Bauvorhaben im Straßenbaulabor TU Dresden zur Verfügung stand. Aus diesem Asphaltmischgut wurden acht Probeplatten nach den TP Asphalt-StB, Teil 33 im Straßenbaulabor TU Dresden hergestellt. Davon wurden zwei Platten als Referenzproben (V0) verwendet. Sechs weitere Platten wurden für das Aufbringen eines Konservierungsmittels mit drei unterschiedlichen Applikationsmengen (V1, V2, V3) herangezogen. Das Konservierungsmittel wurde jeweils auf die Plattenober- und -unterseiten appliziert. Die Asphaltkonservierung erfolgte händisch durch einen Mitarbeiter der Firma FAME TC GmbH. Als Konservierungsmittel wurde ProBit® verwendet.

Nachfolgende Abbildung zeigt beispielhaft Probeplatten während der Asphaltkonservierung.



Abbildung: Applikation des Konservierungsmittels

Die Probekörper für die Bestimmung des Kornverlustes wurden mittels Kernbohrung bei Raumtemperatur aus den Probeplatten gewonnen. Die ausgebohrten Probekörper (vier Stück je Probeplatte) wurden zunächst bei Raumtemperatur getrocknet und im Anschluss die Raumdichte mittels Ausmessverfahren daran bestimmt.

Der Hohlraumgehalt wurde aus der Raumdichte der Probekörper und der am Asphaltmischgut bestimmten Rohdichte rechnerisch ermittelt.

Anschließend wurde der Kornverlust bestimmt. Dies erfolgte in Anlehnung an die TP Asphalt-StB, Teil 17, da auf Wunsch des Auftraggebers anstelle von Marshall-Probekörpern Bohrkern aus Asphaltplatten verwendet wurden.

2. Angaben zu den Proben

Art der Probenherstellung: Walzsektor-Verdichtungsgerät

Datum Konservierung: 26.08.2025

Art der Proben: Probekörper aus Platten herausgebohrt (Platten wurden im Straßenbaulabor nach TP Asphalt-StB, Teil 33 aus vorhandenem Asphaltmischgut hergestellt)

Anzahl Proben:	8 Pk ohne Konservierung (Referenzprobe)	V0
	8 Pk mit Konservierung (Menge: ~ 13 g/Platte)	V1
	8 Pk mit Konservierung (Menge: ~ 26 g/Platte)	V2
	8 Pk mit Konservierung (Menge: ~ 44 g/Platte)	V3

Probenabmessungen: $d = 100 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$; $h = 40 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$

3. Angaben zur Versuchsdurchführung

Prüftemperatur: $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Vortemperierzeit: mindestens 5 h (Luftbad)

Anzahl der Umdrehungen: 300

Umdrehungsgeschwindigkeit: 32 min^{-1}

Datum der Prüfung: 19.09.2025

4. Prüfergebnisse

4.1 ohne Konservierung (Referenzprobe): V0

4.1.1 Platte 15

Pk-Nr.	Höhe [mm]	Durch- messer [mm]	Raum- dichte [g/cm³]	Hohl- raum* [Vol.-%]	w ₁ [g]	w ₂ [g]	PL [M.-%]
PI 15-1	39,0	99,4	1,863	27,2	563,8	243,5	56,8
PI 15-2	39,1	99,7	1,865	27,2	568,8	277,0	51,3
PI 15-3	39,4	99,6	1,880	26,6	577,4	291,0	49,6
PI 15-4	39,8	99,6	1,887	26,3	584,5	254,5	56,5
Mittel			1,873	26,8			54

*) berechnet unter Verwendung der experimentell ermittelten Rohdichte von $2,560 \text{ g/cm}^3$

4.1.2 Platte 16

Pk-Nr.	Höhe [mm]	Durch- messer [mm]	Raum- dichte [g/cm³]	Hohl- raum* [Vol.-%]	w ₁ [g]	w ₂ [g]	PL [M.-%]
PI 16-1	39,0	99,3	1,863	27,2	562,8	270,3	52,0
PI 16-2	39,2	99,5	1,883	26,4	573,3	262,7	54,2
PI 16-3	39,8	99,6	1,875	26,7	580,9	251,0	56,8
PI 16-4	39,9	99,6	1,888	26,3	586,5	274,1	53,3
Mittel			1,877	26,7			54

*) berechnet unter Verwendung der experimentell ermittelten Rohdichte von 2,560 g/cm³

4.2 mit Konservierung (Menge: ~ 13 g/Platte): V1

4.2.1 Platte 11

Pk-Nr.	Höhe [mm]	Durch- messer [mm]	Raum- dichte [g/cm³]	Hohl- raum* [Vol.-%]	w ₁ [g]	w ₂ [g]	PL [M.-%]
PI 11-1	40,2	99,6	1,865	27,2	584,0	327,3	43,9
PI 11-2	40,4	99,7	1,880	26,6	592,1	288,5	51,3
PI 11-3	40,3	99,7	1,885	26,4	593,7	294,6	50,4
PI 11-4	40,0	99,3	1,860	27,3	576,0	301,8	47,6
Mittel			1,872	26,9			48

*) berechnet unter Verwendung der experimentell ermittelten Rohdichte von 2,560 g/cm³

4.2.2 Platte 12

Pk-Nr.	Höhe [mm]	Durch- messer [mm]	Raum- dichte [g/cm³]	Hohl- raum* [Vol.-%]	w ₁ [g]	w ₂ [g]	PL [M.-%]
PI 12-1	40,1	99,6	1,885	26,4	588,9	291,6	50,5
PI 12-2	40,4	99,7	1,895	26,0	598,2	355,0	40,7
PI 12-3	39,8	99,3	1,879	26,6	579,8	316,5	45,4
PI 12-4	40,2	99,6	1,874	26,8	587,0	307,5	47,6
Mittel			1,883	26,4			46

*) berechnet unter Verwendung der experimentell ermittelten Rohdichte von 2,560 g/cm³

4.3 mit Konservierung (Menge: ~ 26 g/Platte): V2

4.3.1 Platte 7

Pk-Nr.	Höhe [mm]	Durch- messer [mm]	Raum- dichte [g/cm³]	Hohl- raum* [Vol.-%]	w ₁ [g]	w ₂ [g]	PL [M.-%]
PI 7-1	40,0	99,6	1,875	26,8	583,2	357,8	38,6
PI 7-2	40,0	99,5	1,873	26,8	583,1	322,9	44,6
PI 7-3	39,9	99,5	1,868	27,0	579,5	319,7	44,8
PI 7-4	39,7	99,3	1,864	27,2	572,9	334,1	41,7
Mittel			1,870	27,0			42

*) berechnet unter Verwendung der experimentell ermittelten Rohdichte von 2,560 g/cm³

4.3.2 Platte 8

Pk-Nr.	Höhe [mm]	Durch- messer [mm]	Raum- dichte [g/cm³]	Hohl- raum* [Vol.-%]	w ₁ [g]	w ₂ [g]	PL [M.-%]
PI 8-1	40,3	99,6	1,887	26,3	592,2	360,7	39,1
PI 8-2	40,0	99,4	1,862	27,3	577,9	340,5	41,1
PI 8-3	40,1	99,6	1,869	27,0	584,2	353,1	39,6
PI 8-4	39,9	99,4	1,866	27,1	578,3	270,8	53,2
Mittel			1,871	26,9			43

*) berechnet unter Verwendung der experimentell ermittelten Rohdichte von 2,560 g/cm³

4.4 mit Konservierung (Menge: ~ 44 g/Platte): V3

4.4.1 Platte 3

Pk-Nr.	Höhe [mm]	Durch- messer [mm]	Raum- dichte [g/cm³]	Hohl- raum* [Vol.-%]	w ₁ [g]	w ₂ [g]	PL [M.-%]
PI 3-1	39,8	99,4	1,870	26,9	577,1	301,4	47,8
PI 3-2	40,2	99,6	1,884	26,4	590,7	296,4	49,8
PI 3-3	40,2	99,5	1,876	26,7	587,2	319,3	45,6
PI 3-4	40,3	99,6	1,886	26,3	592,0	403,0	31,9
Mittel			1,879	26,6			44

*) berechnet unter Verwendung der experimentell ermittelten Rohdichte von 2,560 g/cm³

4.4.2 Platte 4

Pk-Nr.	Höhe [mm]	Durch- messer [mm]	Raum- dichte [g/cm³]	Hohl- raum* [Vol.-%]	w ₁ [g]	w ₂ [g]	PL [M.-%]
PI 4-1	40,8	99,6	1,879	26,6	596,3	327,5	45,1
PI 4-2	40,8	99,6	1,867	27,1	593,8	300,7	49,4
PI 4-4	40,1	99,5	1,874	26,8	585,1	302,5	48,3
PI 4-4	40,2	99,4	1,869	27,0	582,6	374,8	35,7
Mittel			1,872	26,9			45

*) berechnet unter Verwendung der experimentell ermittelten Rohdichte von 2,560 g/cm³

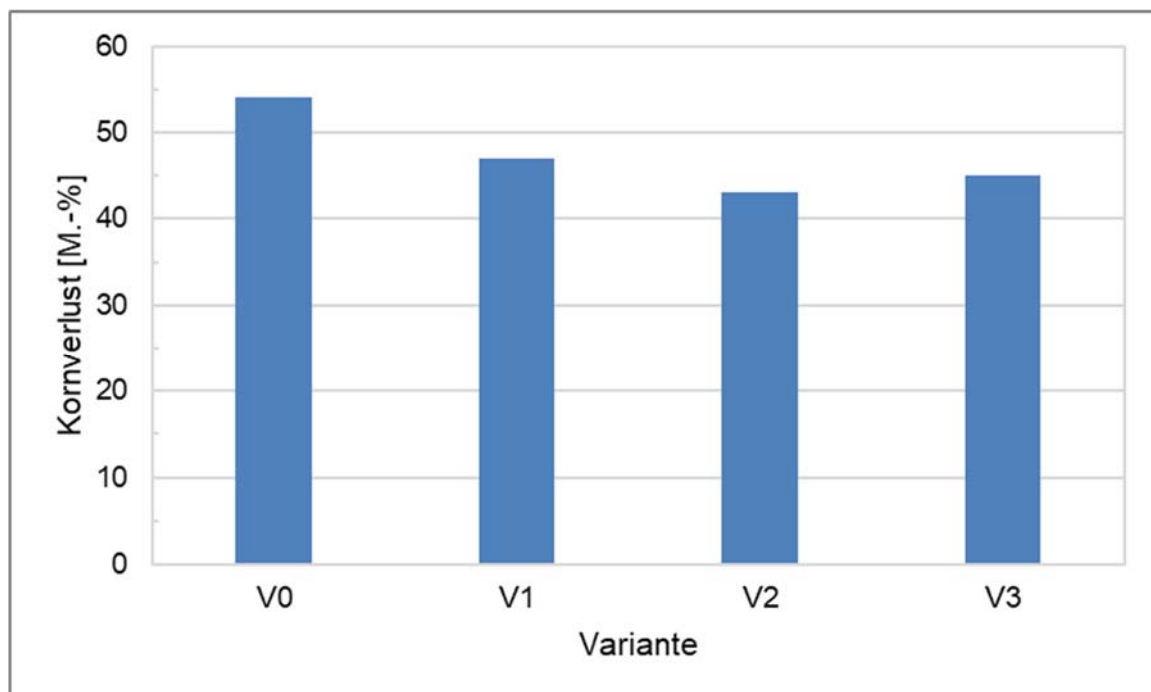


Diagramm: Vergleich Kornverlust in Abhängigkeit der Menge des Konservierungsmittels (Variante)

Andreas Otto
Prüfstellenleiter